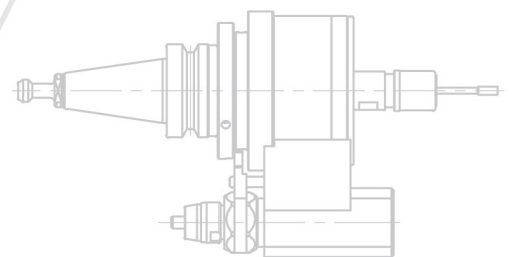




超硬脆材料與微細孔加工

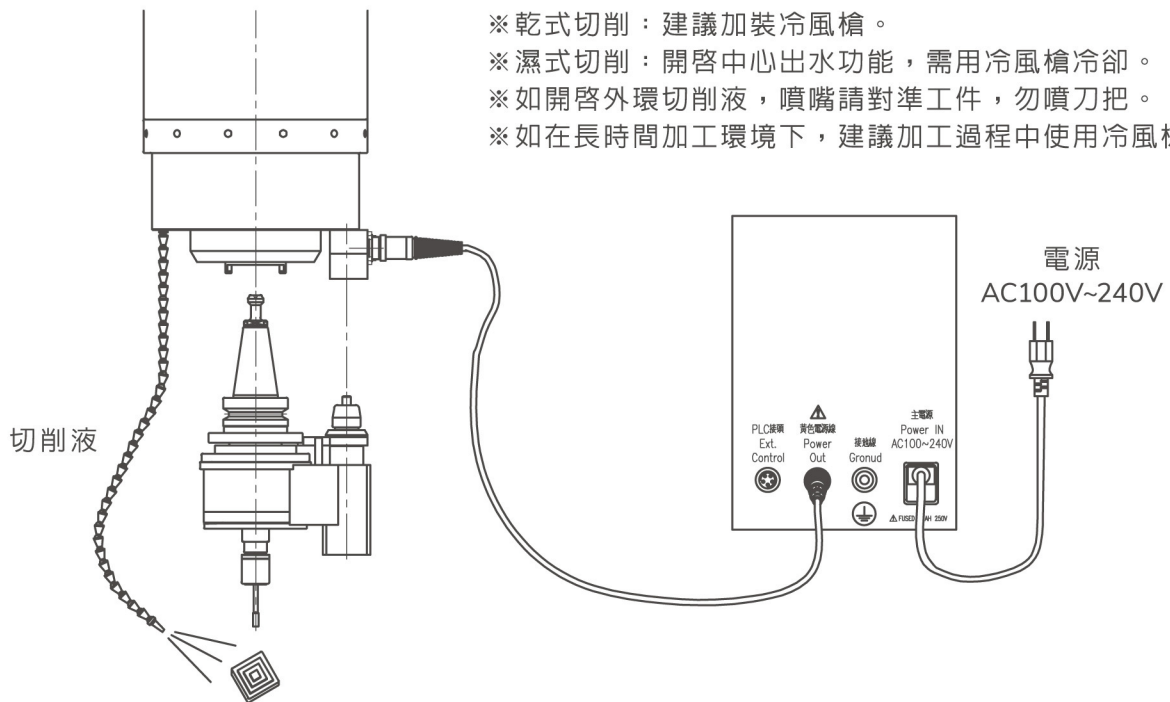
刀把式超音波

ULTRASONIC TOOL HOLDERS



超音波連接及冷卻方式

ULTRASONIC TOOL HOLDERS



- ※乾式切削：建議加裝冷風槍。
- ※濕式切削：開啓中心出水功能，需用冷風槍冷卻。
- ※如開啓外環切削液，噴嘴請對準工件，勿噴刀把。
- ※如在長時間加工環境下，建議加工過程中使用冷風槍冷卻。

何謂超音波輔助加工

利用超音波高頻振動特性，可讓超音波刀把在加工時提供刀具有在Z軸向微幅且高頻的振動；高頻振動可幫助刀具加工時的排屑及散熱，提高加工效率。

Characteristic

特性

國內首創可自動換刀之『刀把式超音波』

刀把可支援中心出水

採用彈性筒夾，夾持精度可達5 μ m以內

不需採購特殊機台

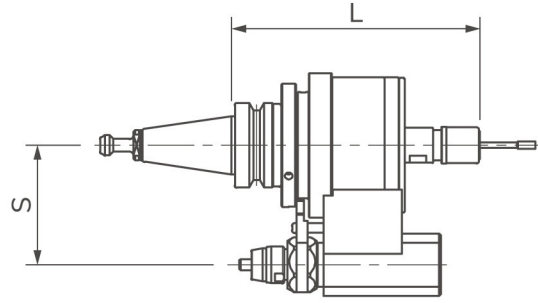
控制方式簡單輕巧，容易安裝

可微細孔加工最小 \varnothing 0.05mm

改善表面粗糙度

提高刀具壽命





刀把式超音波規格

S距離有65/75/80mm，依客戶主軸安裝。

Part No. 規格	L	S	Recommended Speed 建議轉速	T.I.R 同心度	Frequency 振動頻率	Amplitude Range 振幅範圍
BT30-ULTNR06-135-75	135	75	8000rpm	5 μ m	18~24k Hz	2~10 μ m
BT40-ULTNR06-140-65	140	65				
CV40-ULTNR06-140-65						
DV40-ULTNR06-140-65						
HSK63A-ULTNR06-170-65						
HSK50E-ULTNR06-160-65						
HSK40E-ULTNR06-150-65						
BT40-ULTNR10-160-65	160	65	6000rpm	5 μ m	17~23k Hz	2~12 μ m
BT50-ULTNR10-165-80	165	80	5000rpm			
DV40-ULTNR10-165-65	165	65	6000rpm			
HSK63A-ULTNR10-190-65	190					

直柄式

ST32-OLNR06-120	120	-	-	5 μ m	18~24k Hz	2~10 μ m
ST50-OLNR10-170	170	-	-		17~23k Hz	2~12 μ m

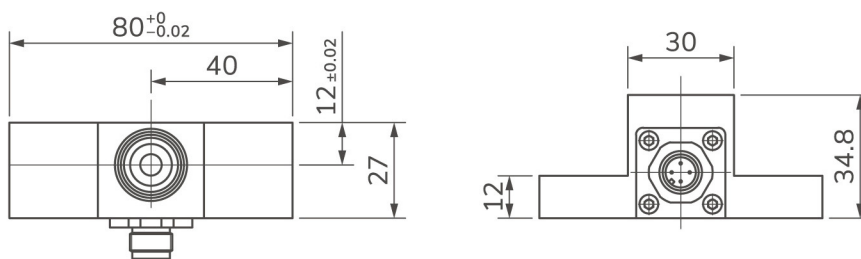


自動追頻式超音波發振機

Part No. 規格	Frequency 振動頻率
UE.WB020-020-24K	18~24k Hz
UE.D10-100W-19K	17~23k Hz

- 自動頻型超音波發振機共有兩種規格：30W/100W。本設計著重於耐候型高功率、高穩定性能。
- 本發震主機採用多項新型電子集成電路和專業技術研發而成的最新產品，特別適合高精密度和長時間的工作環境。
- 本機內含多重保護設計，有效延長主機及振板之使用壽命。
- 工作電壓：全電壓方式AC100~240V 50/60Hz。

超音波定位塊尺寸圖



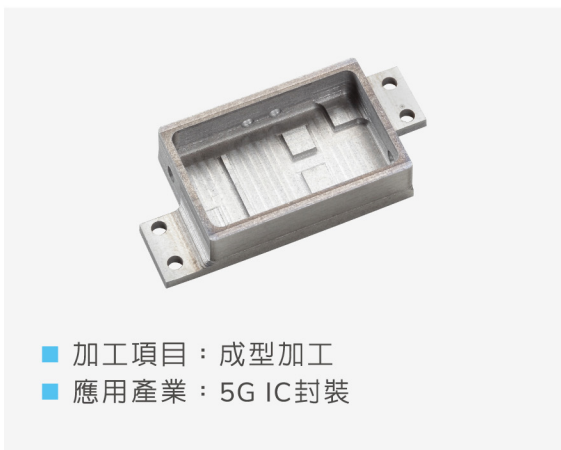
Material 鎢鋼



Material 氮化鋁



Material 鋁碳化矽



Material 碳化矽



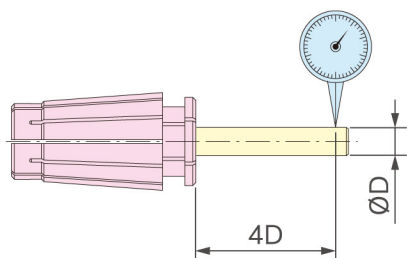
Material 石英



Material 零膨脹微晶玻璃



刀把式超音波可依需求另行添購之相關產品



NR 立銑專用筒夾

Ø Range 夾持範圍	Part No. 規格	
3.0	NR06AA-E030	
3.175	NR06AA-E03175	
4.0	NR06AA-E040	
5.0	NR06AA-E050	
6.0	NR06AA-E060	NR10AA-E060
8.0		NR10AA-E080
10.0		NR10AA-E100

TIR: AA grade ≤ 0.005mm

裝拆筒夾方法



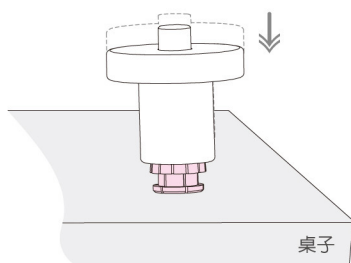
Pat.



NR 筒夾裝取器

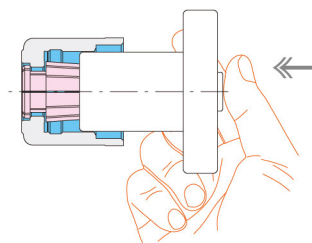
Part No. 規格	Collets 適用筒夾
NR06E	NR06
NR10E	NR10

1 裝筒夾於裝取器

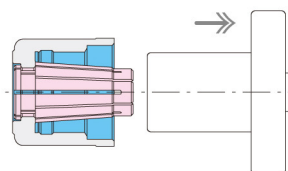


■ 自螺帽中取出筒夾則依相反順序。

2 將筒夾置入螺帽定位後推出筒夾

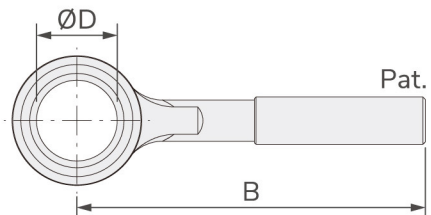


3 收回裝取器



NR 螺帽

Part No. 規格	M	ØD	L
NR06N	M15.5*P1.00	19.5	21
NR10N	M21.5*P1.00	27.0	24



高速刀桿扳手

Part No. 規格	ØD	B	Nuts 適用螺帽
W-D19.5	19.5	105	NR06
W-D27	27.1	115	NR10

ACROW

產品應用

Product application

半導體業

單晶矽加工、過濾製具加工、陶瓷封裝材料加工
高效散熱材料加工

光電面板加工

靶材成型加工、手機殼加工、面板蓋面加工
LED基板加工

機械結構零件

陶瓷軸承、剎車片、汽缸套、噴油嘴、閥件

醫療產業

噴霧器、骨釘、瓷牙、血液分析儀、靜脈留滯針

航太產業

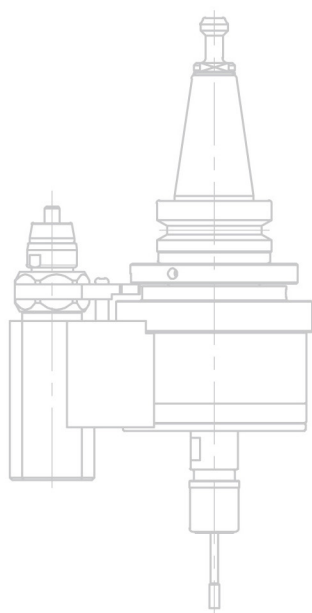
複合材料加工、蜂槽板加工、鈦合金加工
鎳基合金加工、INCONEL加工、鋁碳化矽加工

民生用品

手錶、寶石、擺飾、特殊玻璃藝品、塑料、PMMA

其他特殊用途

特殊玻璃、陶瓷、超硬合金加工、細孔加工
表面粗糙度提升、表面應力消除、深孔加工



丸榮機械股份有限公司
Acrow Machinery Mfg. Co., Ltd.



42945 台中市神岡區豐洲路301巷9-2號

No. 9-2, Lane 301, Fong Chou Road, Sheng Kang District, Taichung City 42945, Taiwan

TEL +886-4-2520-6812, +886-4-2526-8225

FAX +886-4-2527-9981

<http://www.acrow-tools.com.tw>

Email: info@acrow-tools.com.tw